

Łącznik adaptacyjny GZ (450 - 2500)

Wprowadzono do obrotu: 2011
ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania: 2022
KDWU 2/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3
INSTRUKCJA MONTAŻU:

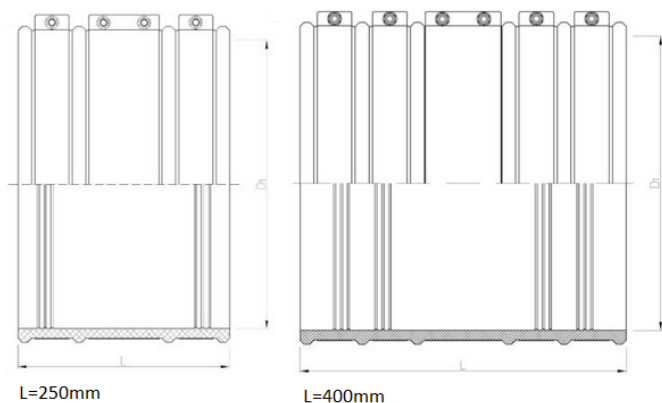
1. INFORMACJE

Łącznik adaptacyjny typu GZ przeznaczony jest do łączenia tzw. "bosych końców" rur. Łączniki w rozmiarze 450 – 2500 są docinane pod podane wymiary rur. Mogą występować w dwóch szerokościach L=250 i L=400 w zależności od rozmiaru. Wąskie opaski zewnętrzne odpowiedzialne są za szczelność połączenia natomiast wewnętrzne zapewniają osiowość połączenia i zapobiegają wybozczeniom rurociągu. Niezwykle pewny i mocny sposób zaciśnięcia elastomerowej wkładki na rurociągu, umożliwia stosowanie łączników na rurach wykonanych z kamionki, PCV, PE, betonu, żeliwa, jak również łączenie rur kanalizacyjnych wykonanych z innych materiałów. Maksymalne ciśnienie pracy to 0,025MPa.

2. BEZPIECZEŃSTWO

- Łącznik adaptacyjny typu GZ nie jest punktem stałym i nie jest przeznaczony do przenoszenia obciążeń.
- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić, czy łącznik jest kompletny i nieuszkodzony. Montaż uszkodzonego łącznika może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu łącznika należy go chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie www.integra.gliwice.pl

3. SCHEMAT



L - długość wkładki
D1 - średnica wewnętrzna

4. ELEMENTY ŁĄCZNIKA

Łącznik typu GZ składa się z równoprzelotowej wkładki elastomerowej (EPDM, NBR) oraz kompletu złączy – szczegóły w dodatku przedstawiającym montaż zamków.

5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu łącznika potrzebne są następujące narzędzia:

- Nasadka lub klucz płaski 17mm x2 (do montażu zamków)
- Środek poślizgowy

6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem łącznika należy sprawdzić:

- Czy został poprawnie dobrany do średnicy rur, które chcemy połączyć. W tym celu należy sprawdzić zewnętrzną średnicę rur i porównać z zakresem średnic w tabeli poniżej:

Symbol	Zakres średnic D ₁ [mm]	Długość złącza L=250 [mm]	Długość złącza L=400 [mm]
GZ - 450	396 - 480	✓	✓
GZ - 500	481 - 720	✓	✓
GZ - 750	721 - 960	✓	✓
GZ - 1000	961 - 1200	✓	✓
GZ - 1250	1201 - 1440		✓
GZ - 1500	1441 - 1680		✓
GZ - 1750	1681 - 1920		✓
GZ - 2000	1921 - 2160		✓
GZ - 2250	2161 - 2400		✓
GZ - 2500	2401 - 2640		✓

- Czy został właściwie docięty (sprawdzając średnicę wewnętrzną)
- Czy zamki są kompletne i nieuszkodzone
- Czy rura nie ma uszkodzeń, ubytków, szczególnie w miejscu łączenia
- Czy nie ma znacznej różnicy średnic między łączonymi rurami. Maksymalna różnica średnic może wynosić 6mm. W przypadku większej różnicy stosuje się pierścień redukcyjny

Łącznik powinien być opisany odręcznie i zawierać informację o typie i średnicy rury dz. dla której został wykonany.

Po sprawdzeniu i upewnieniu się, że łącznik jest kompletny oraz mamy niezbędne narzędzia możemy przystąpić do montażu.

6.1. MONTAŻ ŁĄCZNIKA

Przygotować elementy łącznika oraz niezbędne narzędzia.



Powierzchnię rury posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.** Następnie nasunąć wkładkę na pierwszą z rur (do połowy szerokości wkładki).



Powierzchnię drugiej rury posmarować środkiem poślizgowym (**nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych**) i wsunąć do wkładki tak aby „bose końce” złączyły się.



Założyć opaski rozpoczynając od środkowej zgodnie z dodatkiem przedstawiającym montaż zamków. Upewnić się, że opaska nie wystaje z przeznaczonego dla niej rowka.



Po wykonaniu wszystkich kroków z dodatku przedstawiającego montaż zamków jeszcze raz sprawdzić dokręcenie śrub.



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.

MONTAŻ ZAMKÓW ŁĄCZNIKÓW GZ450 – GZ1000 dla rur dz. 396-1000mm

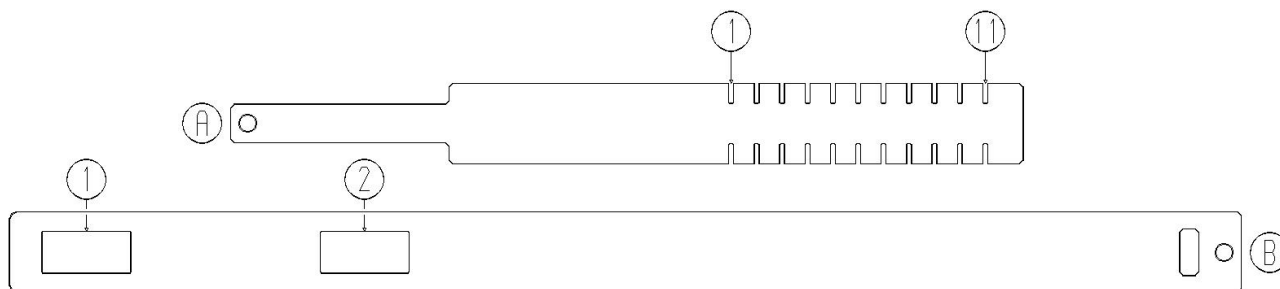
1. ELEMENTY ZESTAWU

Lp.	Element	Materiał	GZ L=250mm Szt.	GZ L=400mm Szt.
1	Taśma szerokości 50 mm	304/304L	2	4
2	Taśma szerokości 110 mm	304/304L	1	1
3	Taśma regulacyjna 'z ząbkami'	304/304L	4	6
3	Śruba M10x120	A2	4	6
4	Nakrętka M10	A2	12	18
5	Podkładka fi 10	A2	16	24

UWAGA:

- Śruby należy posmarować smarem, celem zapobieżenia zacieraniu się gwintów

2. SCHEMAT



A – strona napinająca

1-11 - ząbek

B – strona kontruująca

1-2 – otwór regulacyjny

3. MONTAŻ TAŚMY

Pierwszą czynnością, którą należy wykonać jest zmontowanie taśm. W tym celu należy włożyć odpowiedni ząbek we właściwy otwór regulacyjny - zgodnie z poniższymi tabelami.

3.1. TAŚMA 395 - 500

ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
395	2	1	435	2	9	475	1	6
400	2	2	440	2	10	480	1	7
405	2	3	445	2	11	485	1	8
410	2	4	450	1	1	490	1	9
415	2	5	455	1	2	495	1	10
420	2	6	460	1	3	500	1	11
425	2	7	465	1	4			
430	2	8	470	1	5			



3.2. TAŚMA 500 - 600

ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
500	2	1	540	2	9	575	1	6
505	2	2	545	2	10	580	1	7
510	2	3	550	2	11	585	1	8
515	2	4	550	1	1	590	1	9
520	2	5	555	1	2	595	1	10
525	2	6	560	1	3	600	1	11
530	2	7	565	1	4			
535	2	8	570	1	5			

3.3. TAŚMA 600 - 700

ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
600	2	1	640	2	9	675	1	6
605	2	2	645	2	10	680	1	7
610	2	3	650	2	11	685	1	8
615	2	4	650	1	1	690	1	9
620	2	5	655	1	2	695	1	10
625	2	6	660	1	3	700	1	11
630	2	7	665	1	4			
635	2	8	670	1	5			

3.4. TAŚMA 700 - 800

ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
700	2	1	740	2	9	775	1	6
705	2	2	745	2	10	780	1	7
710	2	3	750	2	11	785	1	8
715	2	4	750	1	1	790	1	9
720	2	5	755	1	2	795	1	10
725	2	6	760	1	3	800	1	11
730	2	7	765	1	4			
735	2	8	770	1	5			

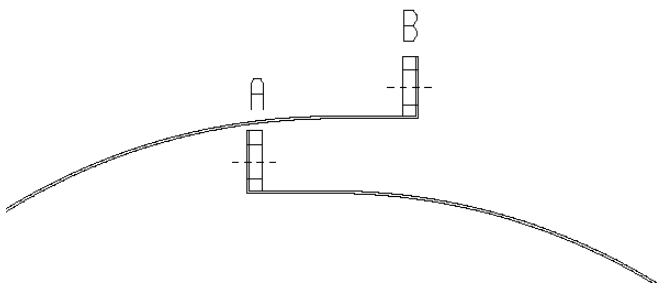
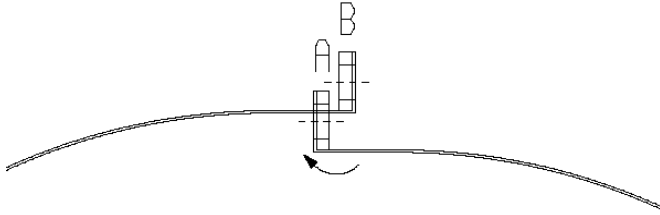
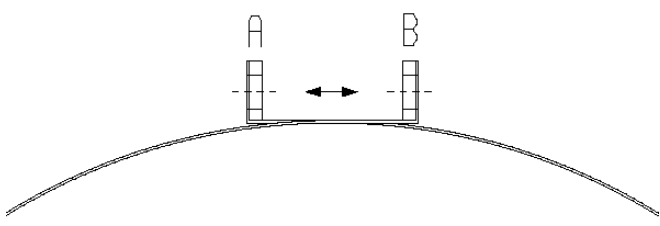
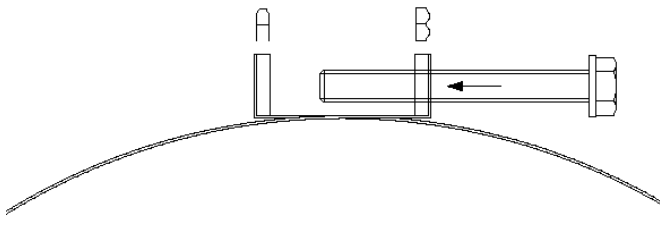
3.5. TAŚMA 800 - 900

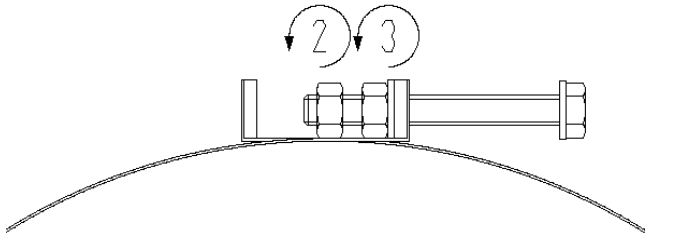
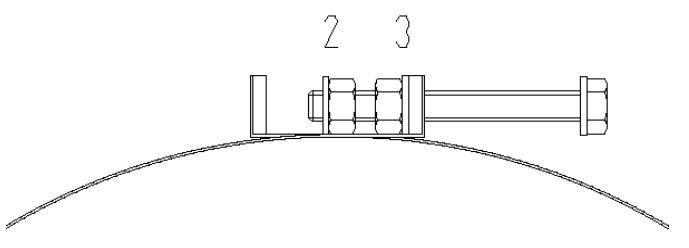
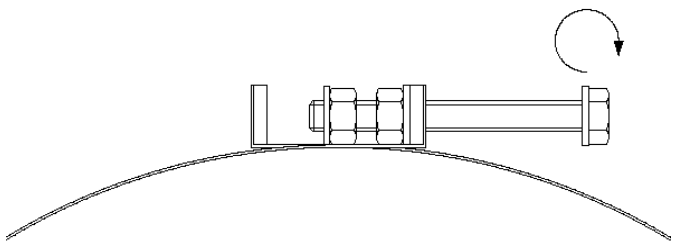
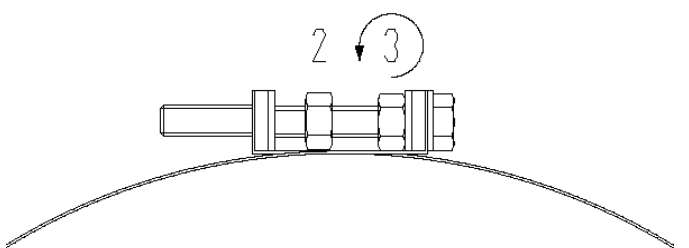
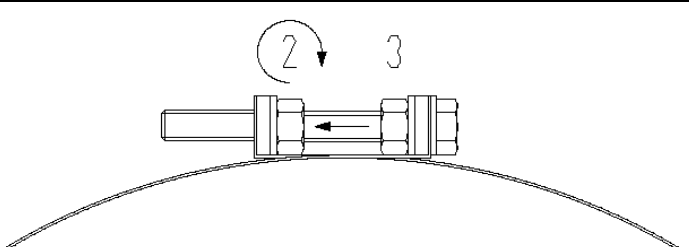
ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
800	2	1	840	2	9	875	1	6
805	2	2	845	2	10	880	1	7
810	2	3	850	2	11	885	1	8
815	2	4	850	1	1	890	1	9
820	2	5	855	1	2	895	1	10
825	2	6	860	1	3	900	1	11
830	2	7	865	1	4			
835	2	8	870	1	5			

3.6. TAŚMA 900 – 1000

ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK	ROZMIAR [mm]	OTWÓR REGULACYJNY	ZĄBEK
900	2	1	935	2	9	975	1	6
905	2	2	940	2	10	980	1	7
910	2	3	945	2	11	985	1	8
915	2	4	950	1	1	990	1	9
920	2	5	950	1	2	995	1	10
925	2	6	955	1	3	1000	1	11
930	2	7	960	1	4			
900	2	8	965	1	5			

4. MONTAŻ ZAMKA

<p>Przełożyć końcówkę pasa (A) przez otwór w drugiej końcówce (B)</p>	<p>1.</p>  <p>2.</p>  <p>3.</p> 
<p>Przełożyć śrubę M10 z podkładką przez otwór w końcówce (B)</p>	

<p>Założyć podkładkę, dwie nakrętki oraz luźno je dokręcić</p>	
<p>Założyć drugą podkładkę.</p>	
<p>Dokręcić śrubę do końca pasa</p>	
<p>Dokręcić nakrętkę (3) do oporu</p>	
<p>Nakrętką (2) rozkręcić pas do napięcia</p>	
<p>Założyć podkładkę z nakrętką (1) i skontrolować</p>	