

## Łącznik adaptacyjny GZ (200-380)

Wprowadzono do obrotu: 2012

ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022;

KDWU 2/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

### INSTRUKCJA MONTAŻU:

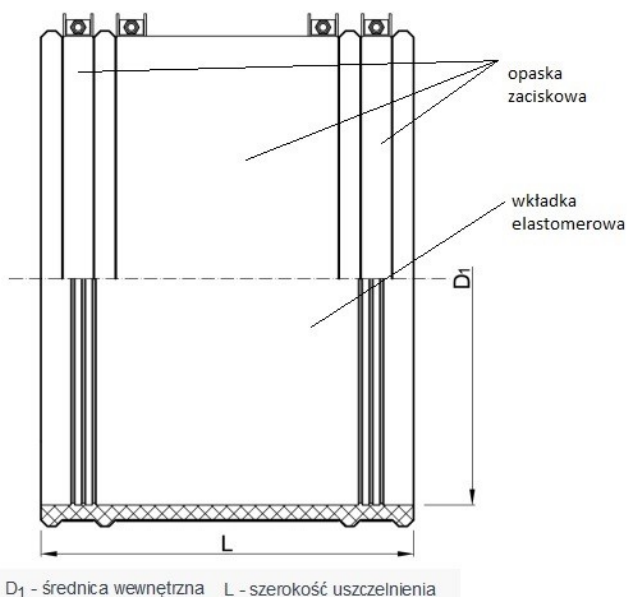
#### 1. INFORMACJE

Łącznik adaptacyjny typu GZ przeznaczony jest do łączenia tzw. "bosych końców" rur. Wąskie opaski zewnętrzne odpowiedzialne są za szczelność połączenia natomiast szeroka opaska wewnętrzna zapewnia osiowość połączenia i zapobiega wyboczeniom rurociągu. Niezwykle pewny i mocny sposób zaciśnięcia elastomerowej wkładki na rurociągu, umożliwia stosowanie łączników na rurach wykonanych z kamionki, PCV, PE, betonu, żeliwa, jak również łączenie rur kanalizacyjnych wykonanych z innych materiałów. Maksymalne ciśnienie pracy to 0,05MPa.

#### 2. BEZPIECZEŃSTWO

- Łącznik adaptacyjny typu GZ nie jest punktem stałym i nie jest przeznaczony do przenoszenia obciążeń.
- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłączenie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy łącznik jest kompletny i nieuszkodzony. Montaż uszkodzonego łącznika może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu łącznika należy go chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie [www.integra.gliwice.pl](http://www.integra.gliwice.pl)

#### 3. SCHEMAT



#### 4. ELEMENTY ŁĄCZNIKA

Łącznik typu GZ składa się z równoprzelotowej wkładki elastomerowej (EPDM, NBR, SILIKON) oraz trzech opasek zaciskowych wykonanych z blachy kwasoodpornej (1.4307).

#### 5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu łącznika potrzebne są następujące narzędzia:

- Nasadka lub klucz płaski 10mm
- Środek poślizgowy

#### 6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem łącznika należy sprawdzić:

- Czy został poprawnie dobrany do średnicy rury, które chcemy połączyć. W tym celu należy sprawdzić zewnętrzną średnicę rur i porównać z zakresem średnic w tabeli poniżej:

Symbol	Zakres średnic [mm]	Długość złącza [mm]
GZ 200	186 - 200	150
GZ 220	201 - 220	180
GZ 240	221 - 235	180
GZ 250	236 - 247	180
GZ 260	248 - 265	180
GZ 280	266 - 290	180
GZ 310	291 - 315	200
GZ 330	316 - 340	200
GZ 360	341 - 365	200
GZ 380	366 - 395	200

- Czy zamki są kompletne i nieuszkodzone.
- Czy rura nie ma uszkodzeń, ubytków.
- Czy nie ma znacznej różnicy średnic między łączonymi rurami. Maksymalna różnica średnic może wynosić 6mm. W przypadku większej różnicy stosuje się gumowy pierścień redukcyjny.

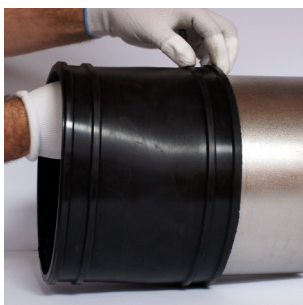
Po sprawdzeniu i upewnieniu się, że łącznik jest kompletny oraz mamy niezbędne narzędzia możemy przystąpić do montażu.

## 6.1. MONTAŻ ŁĄCZNIKA

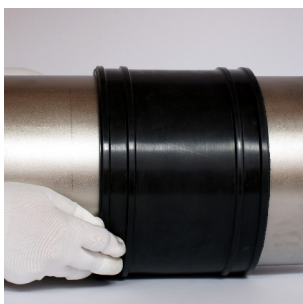
Przygotować elementy łącznika oraz niezbędne narzędzia.



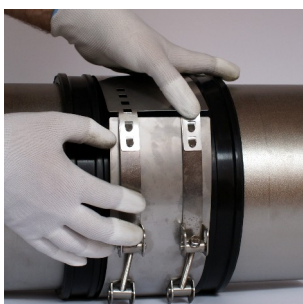
Powierzchnię rury posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.** Następnie nasunąć wkładkę na pierwszą z rur (do połowy szerokości wkładki).



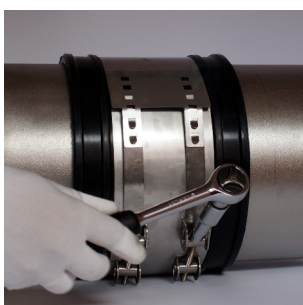
Powierzchnię drugiej rury posmarować środkiem poślizgowym (**nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych**) i wsunąć do wkładki tak aby „bose końce” złączyły się.



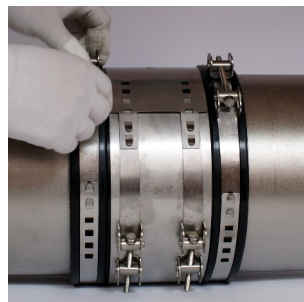
Założyć środkową opaskę zaciskową – koniec z otworami założyć na właściwy ząbek elementu ściągającego (wg naklejki na elemencie). Upewnić się, że opaska nie wystaje z przeznaczonego dla niej rowka.



Równomiernie skrócić śruby zamka.



Założyć boczne opaski zaciskowe tak by zamki nie pokrywały się z zamkami obejmującej środkowej – koniec z otworami założyć na „ząbki” elementu ściągającego. Upewnić się, że opaski nie wystają z przeznaczonych dla nich rowków.



Śruby zamków skrócić do uzyskania szczelności.



**Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.**