

Łącznik adaptacyjny GZ (110-180)

Wprowadzono do obrotu: 2012

ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2 rok wydania 2022;

KDWU 2/2022 klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych: 3

INSTRUKCJA MONTAŻU:

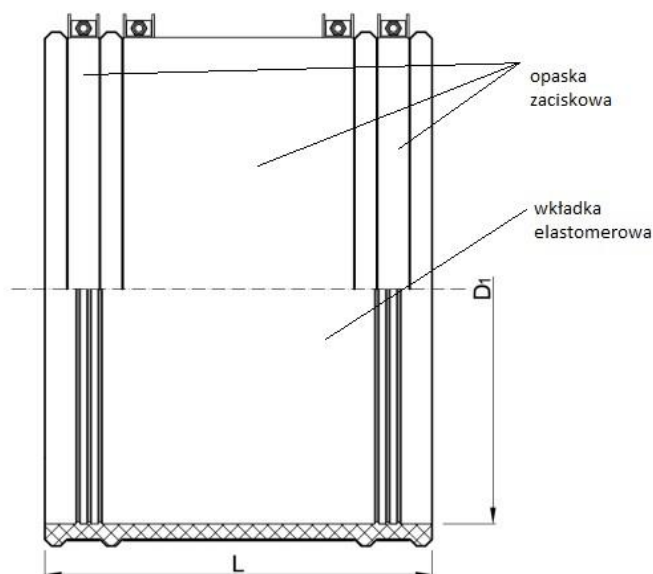
1. INFORMACJE

Łącznik adaptacyjny typu GZ przeznaczony jest do łączenia tzw. "bosych końców" rur. Wąskie opaski zewnętrzne odpowiedzialne są za szczelność połączenia natomiast szeroka opaska wewnętrzna zapewnia osiowość połączenia i zapobiega wyboczeniom rurociągu. Niezwykle pewny i mocny sposób zaciśnięcia elastomerowej wkładki na rurociągu, umożliwiał stosowanie łączników na rurach wykonanych z kamionki, PCV, PE, betonu, żeliwa, jak również łączenie rur kanalizacyjnych wykonanych z innych materiałów. Maksymalne ciśnienie pracy to 0,05MPa.

2. BEZPIECZEŃSTWO

- Łącznik adaptacyjny typu GZ nie jest punktem stałym i nie jest przeznaczony do przenoszenia obciążeń.
- Do czyszczenia elementów elastomerowych wolno używać wyłącznie środków czyszczących do tego przeznaczonych.
- Przed montażem należy sprawdzić czy łącznik jest kompletny i nieuszkodzony. Montaż uszkodzonego łącznika może powodować jego nieprawidłową pracę.
- Podczas montażu łącznika należy go chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i zabrudzeniami.
- W czasie montażu należy przestrzegać norm zakładowych, odpowiednich przepisów branżowych, przepisów BHP oraz instrukcji montażu.
- Odporność chemiczną elastomerów można sprawdzić w tabeli dostępnej na stronie www.integra.gliwice.pl

3. SCHEMAT



D₁ - średnica wewnętrzna L - szerokość uszczelnienia

4. ELEMENTY ŁĄCZNIKA

Łącznik typu GZ składa się z równoprzelotowej wkładki elastomerowej (EPDM, NBR, SILIKON) oraz trzech opasek zaciskowych wykonanych z blachy kwasoodpornej (1.4307).

5. NARZĘDZIA

Do prawidłowego montażu łącznika potrzebne są następujące narzędzia:

- Nasadka 7mm lub śrubokręt płaski
- Środek poślizgowy

6. MONTAŻ

Przed zamontowaniem łącznika należy sprawdzić:

- Czy został poprawnie dobrany do średnicy rury, które chcemy połączyć. W tym celu należy sprawdzić zewnętrzną średnicę rur i porównać z zakresem średnic w tabeli poniżej:

Symbol	Zakres średnic [mm]	Długość złącza [mm]
GZ 110	100 - 110	100
GZ 120	111 - 125	120
GZ 140	126 - 145	120
GZ 160	146 - 165	150
GZ 180	166 - 185	150

- Czy zamki są kompletne i nieuszkodzone.
- Czy rura nie ma uszkodzeń, ubytków.
- Czy nie ma znacznej różnicy średnic między łączonymi rurami. Maksymalna różnica średnic może wynosić 6mm. W przypadku większej różnicy stosuje się gumowy pierścień redukcyjny.

Po sprawdzeniu i upewnieniu się, że łącznik jest kompletny oraz mamy niezbędne narzędzia możemy przystąpić do montażu.

MONTAŻ ŁĄCZNIKA

Przygotować łącznik z poluźnionymi obejmami oraz niezbędne narzędzia .



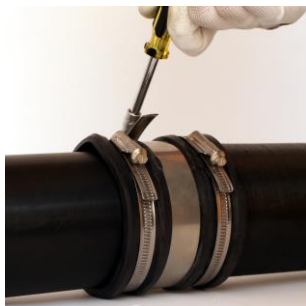
Powierzchnię rury posmarować środkiem poślizgowym. **Nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych.** Następnie nasunąć wkładkę na pierwszą z rur (do połowy szerokości wkładki).



Powierzchnię drugiej rury posmarować środkiem poślizgowym (**nie wolno stosować ropopochodnych środków smarnych**) i wsunąć do wkładki tak aby „bose końce” złączyły się.



Skręcić środkową śrubę zamka.



Śruby bocznych zamków skrócić do uzyskania szczelności.



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych w produkowanych przez nas wyrobach w dowolnym momencie.